

emco group

Designed for your profit

[E[M]CONOMY
signifie:]



Précision élevée avec „poids lourds“ MMV 3200

Centre d'usinage vertical à montant mobile

MMV 3200

Centre d'usinage vertical à montant mobile pour pièces jusqu'à 5000 kg

[Axes]

- Guidages linéaires en X, Y et Z
- Règle optique en X

[Magasin d'outils]

- Magasin d'outils de 40 à 120 stations en fonction de la configuration de la machine

[Broche]

- Electrobroche 15000 tr/min ou 18000 tr/min (seulement pour la version HSK A63)
- Dynamique élevée
- Refroidie au liquide

[Commande numérique]

- Commandes numériques de dernière génération
- SIEMENS 840D sl
- HEIDENHAIN TNC 640

[Convoyeur à copeaux]

- Convoyeur à copeaux de série
- Sortie de copeaux à gauche

[Intérieur machine]

- Intérieur de la machine séparé par des lamelles en acier inoxydable sans maintenance

Machine avec options

Centre d'usinage vertical à montant mobile, pour l'usinage à 3, 4 ou 5 axes de pièces grandes et lourdes en petite ou moyenne série. Jusqu'à 50 m/min d'avances rapides en assurant la précision maximum. La super-structure a une rigidité extraordinaire, et elle est adaptée à l'usinage de pièces d'un poids jusqu'à 5000 kg.

[Technique]

Points forts

- Design flexible et modulaire
- Disponible dans les versions à 3, 4 ou 5 axes
- Electrobroche à prestations élevées
- Machine à encombrement compact et captivant
- Architecture solide obtenue par une structure à boîte fermée
- Base solide
- Système de guidages linéaires rigide taille 55 (axe X)
- Vises à circulation de billes à transmission directe dans les axes Y et Z, fonctionnement silencieux
- Axe X avec vis à circulation de billes et vis fixe

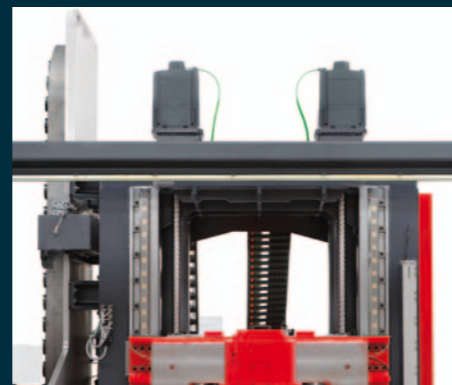
- Table rotative et axe B avec moteurs torque
- Système de couverture des axes simple et ferme
- Système de configuration du magasin d'outils flexible
- Commandes numériques de dernière génération
SIEMENS 840D sl
HEIDENHAIN TNC 640
- Rapport prix-performance intéressant
- Made in the Heart of Europe



Magasin d'outils: disponible avec la configuration fixe dans les versions à 3, 4 ou 5 axes, ou avec la configuration à colonne dans les versions à 4 et 5 axes. Changement d'outils dans la version fixe avec bras double à la fin de l'axe X. 40 stations (80 option). Changement d'outil sûr et rapide dans la configuration à colonne, tout au long de l'axe X et aux extrémités des axes Y et Z. Jusqu'à 120 stations. Le changement d'outils extérieur „tower“ est disponible sur demande.

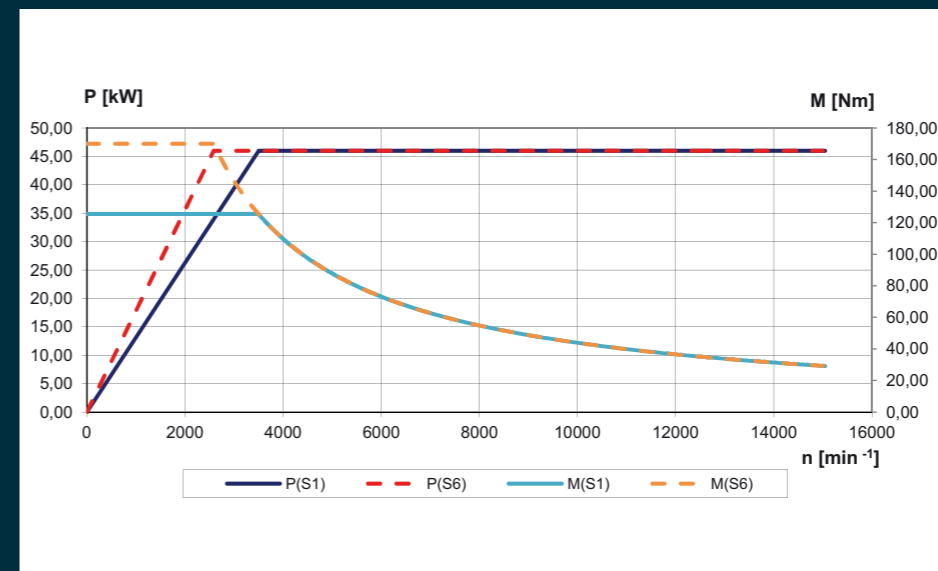


Electrobroche: la machine est équipée avec une électrobroche refroidie au liquide à performances absolument convaincantes. Avec la vitesse de rotation de 15.000 tr/min, la puissance de 45 kW et la couple de 170 Nm, cette machine est parfaitement adaptée pour les usinages les plus lourdes. Une électrobroche à 18.000 tr/min est disponible avec HSK A63.

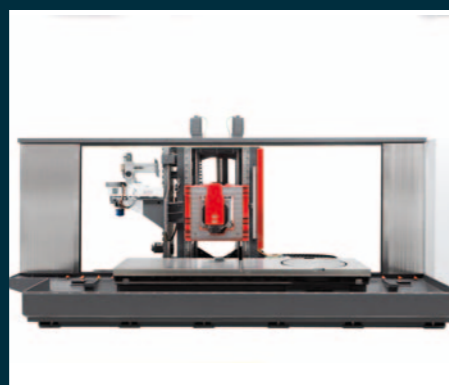


Course axe Z: afin d'obtenir une course rapide en Z précise avec avances rapides de 40 m/min, pour sa grosse masse, cet axe est actionné par deux unités de vis à billes et deux moteurs avec configuration master-slave.

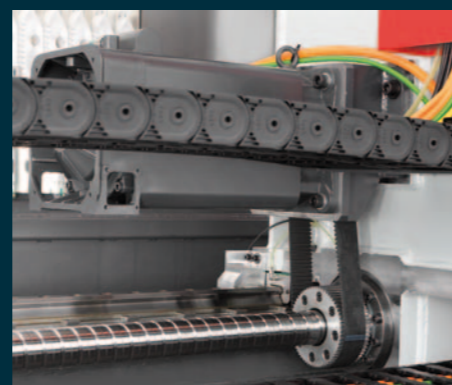
Puissance



Axe Y: l'axe Y a une configuration ram. La rigidité est garantie par la solution de construction qui utilise les guidages linéaires tout au long du ram. Sa grosse précision est garantie par le moteur installé directement sur la vis.



Structure de la machine: le banc de la machine est une structure en acier électrosoudé. Ce matériel permet d'obtenir la rigidité parfaite de la machine et d'atténuer les vibrations en façon optimale.



Axe X: cet axe est équipé avec vis à circulation de billes et vis fixe. La précision de positionnement est garantie par la règle optique de série.



Panneau de commande: le panneau opérateur peut être déplacé le long de l'axe X, peut tourner et être ajusté en direction de la zone de travail. Ce design ergonomique permet d'avoir les conditions de travail, les idéales pour l'opérateur.



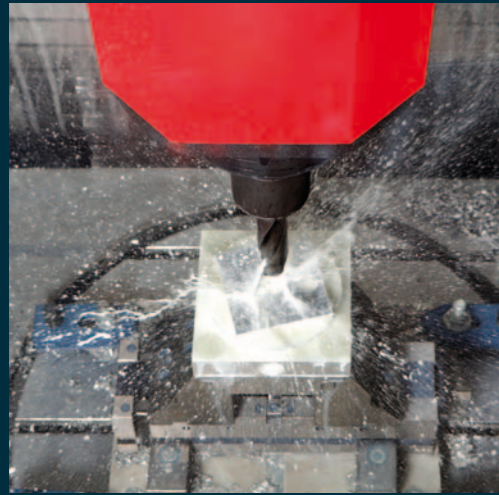
Axe B: l'axe B est actionné par un moteur torque, en façon de pouvoir rejoindre la grande dynamique de la course de l'axe, grâce à la plage de pivotement de +/- 120°.



Convoyeur à copeaux tapis: le système d'évacuation copeaux fait écouler les copeaux dans le convoyeur à copeaux tapis, le quel va transporter les copeaux automatiquement de l'intérieur de la machine au banc extérieur mis à disposition par le client.

Options

- Palpeurs de pièces et d'outils
- Arrosage centre électrobroche
- Ouverture automatique des portes
- Dispositif hydraulique pour systèmes de blocage
- Règles optiques en Y et Z
- Compensation thermique de l'électrobroche
- Systèmes de filtrage à papier avec pompes à haute pression
- Joint tournant à travers la table rotative
- Equilibrage pneumatique du poids, dynamique élevée



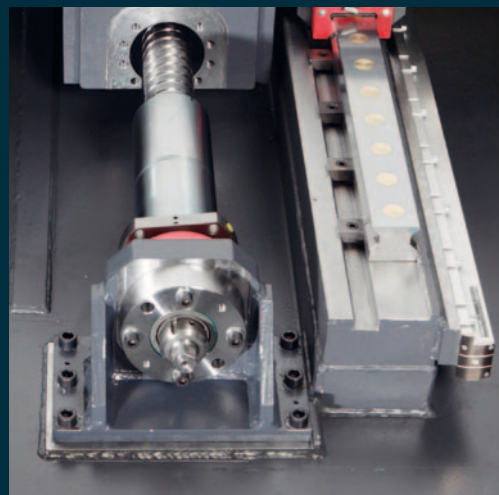
Arrosage centre électrobroche

L'électrobroche peut être équipée sur demande, avec l'arrosage (de 25 à 60 bars). Cette option garantit l'évacuation sûre et fiable des copeaux de trous et poches, et réduit le temps de cycle de ce type d'usinage.



Systèmes de mesure

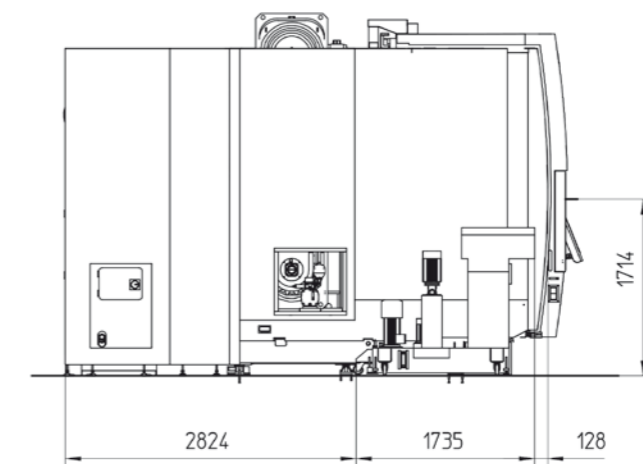
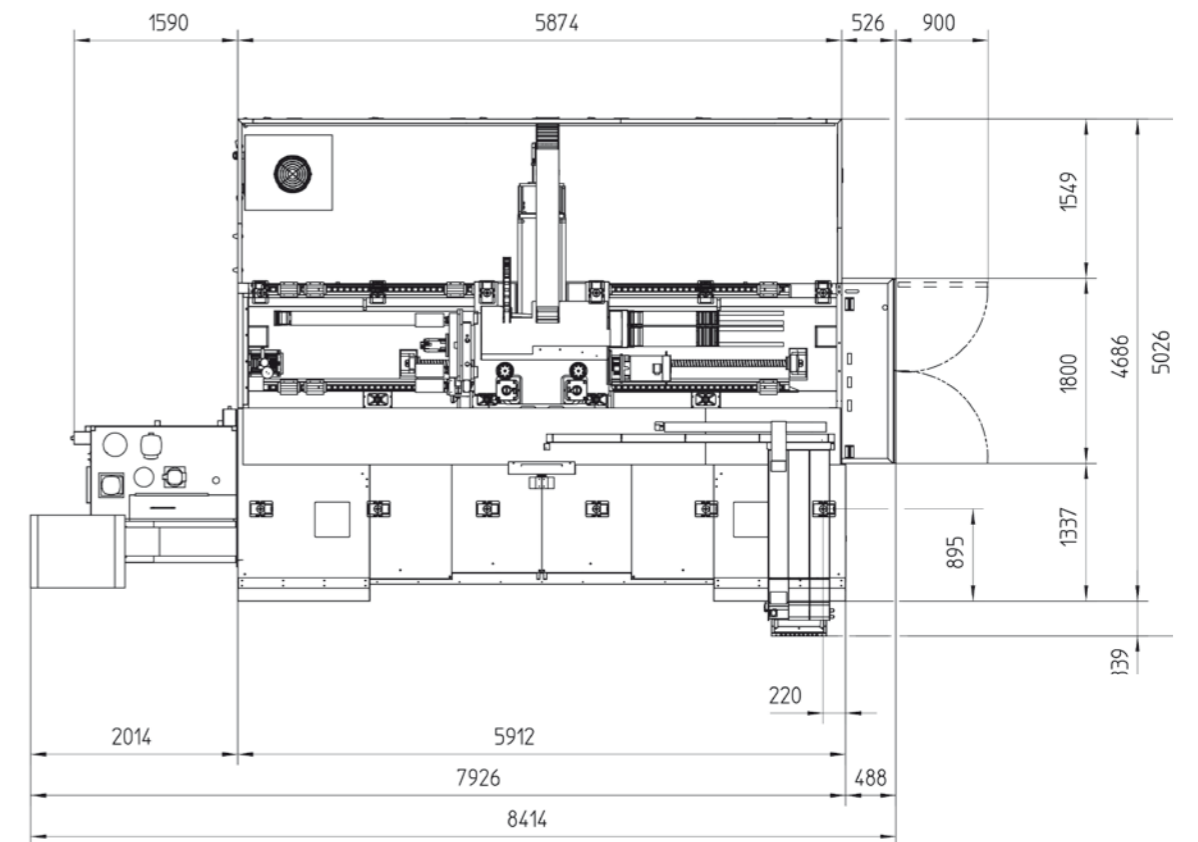
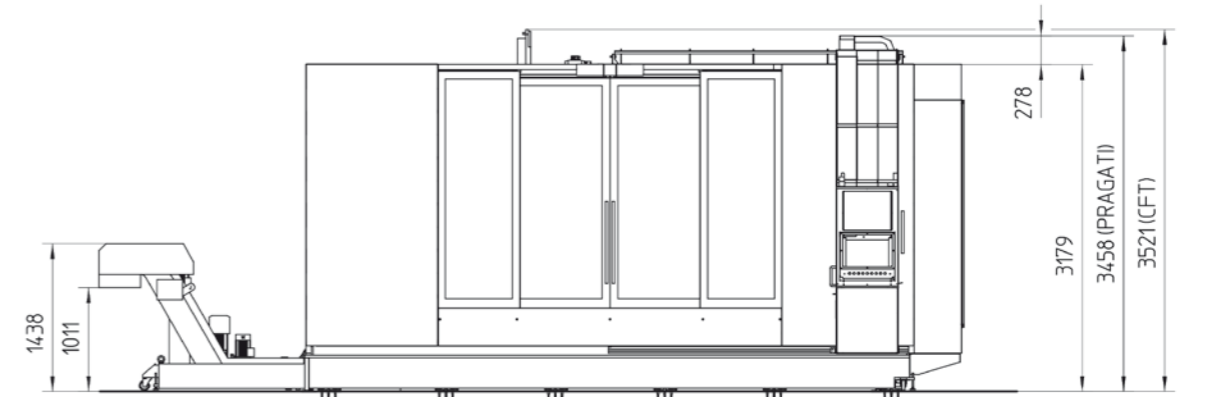
Systèmes de mesure d'outils pour réduire le temps de setup pendant les opérations de changement d'outil, de plus mesure pièces pour vérifier les dimensions ou pour le positionnement des zéros. Les deux ont des capteurs radio.



Règles optiques

Grâce à sa longueur, l'axe X est équipé de série avec règles optiques. Les axes Y et Z peuvent être équipés de règles optiques sur demande.

Plan d'installation et agencement de la zone de travail



[Données techniques]

emco group

Designed for your profit

MMV 3200

Courses	
Course en X	3200 mm
Course en Y	1000 mm
Course en Z	950 mm
Distance min.-max. nez de la broche - table (verticale)	0 - 950 mm
Distance min.-max. nez de la broche - table (horizontale)	250 - 1200 mm
Table	
Longueur	3500 mm
Largeur	1050 mm
Largeur de rainures	18 mm
Nombre de rainures	7
Entraxe de rainures	125 mm
Max. charge (centrée sur la table)	5000 kg
Table rotative	
Diamètre	900 mm
Max. charge	2000 kg
Moteurs	Torque
Electrobroche ISO / BT	
Vitesse	50 - 15000 tr/min
Couples	125 Nm (S1), 170 Nm (S6-40%)
Puissance	46 kW
Cône de broche DIN 69871 / option	ISO 40 / BT 40
Embout de préhension	ISO 7388/2-B
Moteur	Electrobroche
Electrobroche HSK A63	
Vitesse	50 - 18000 tr/min
Couples	125 Nm (S1) 170 Nm (S6-40%)
Puissance	46 kW
Cône de broche	HSK A63
Magasin d'outils (à colonne)	
Nombre de positions d'outils / options	40 / 60 - 120
Principe de changement d'outils	Bras préhenseur
Gestion d'outils	Aléatoire
Diamètre d'outil max.	90 mm

Magasin d'outils (à colonne)	
Diamètre d'outil max. (sans outil voisin)	125 mm
Longueur d'outil max.	300 mm
Poids d'outil max.	8 kg
Poids max. dans le magasin d'outils	180 kg / 240 kg - 360 kg
Magasin d'outils (tourelle)	
Nombre de positions d'outils	40
Principe de changement d'outils	Bras préhenseur
Gestion d'outils	Aléatoire
Diamètre d'outil max.	75 mm
Diamètre d'outil max. (sans outil voisin)	125 mm
Longueur d'outil max.	380 mm
Poids d'outil max.	8 kg
Poids max. dans le magasin d'outils	160 kg
Avances	
Avances rapides en X, Y, Z	50 / 40 / 40 m/min
Accélération en X, Y, Z	3 / 4 / 4 m/s ²
Lubrification	
Pression d'arrosage outil standard	2 bars
Sortie sur la broche	4 buses
Pneumatique	
Pression d'alimentation min.	6 bars
Système de graissage	
Guidages à rouleaux	Lubrification centralisée automatique à graisse
Vises à circulation de billes	Lubrification centralisée automatique à graisse
Dimensions / poids	
Hauteur totale	3458 mm
Longueur x Largeur	8414 mm x 5026 mm
Poids total de la machine	24000 kg



FR6013 - 05/17 - Sous réserve de modifications techniques. La société ne serait être tenue responsable des erreurs d'impression et de typographie.

www.emco-world.com

EMCO Famup S.r.l.

Via Maniago 53 · 33080 San Quirino (PN) · Italie

Tél. +39 0434 916811 · Fax +39 0434 916876 · info@emcofamup.it

EMCO GmbH

Salzburger Str. 80 · 5400 Hallein-Taxach · Autriche

Tél. +43 6245 891-0 · Fax +43 6245 86965 · info@emco.at